



Alcaldía Santo Domingo Este
Ciudad Justa y Creativa

Carretera Mella No. 42, Esquina San Vicente de Paúl, Sto. Dgo. Este, R. D.

Teléfono 809-788-7676

COMITÉ DE COMPRAS Y CONTRATACIONES
LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL ASDE-CCC-LPN-2020-0002

Municipio Santo Domingo Este,
04 del mes de febrero del año 2021.-

Señores:

DIRECCIÓN GENERAL DE CONTRATACIONES PÚBLICAS (DGCP).

Órgano Rector.-

Señores:

OFERENTES INTERESADOS EN PARTICIPAR.

Enmienda No. 01

Informamos las correcciones al pliego de condiciones específicas de la licitación pública nacional, para la **ADQUISICIÓN DE VEHÍCULO DE MOTOR: (15) CAMIONETAS y (10) MOTOCICLETAS ELECTRICAS PARA SER UTILIZADOS EN EL AYUNTAMIENTO SANTO DOMINGO ESTE.**

Referencia ASDE-CCC-LPN-2020-0002.

1.-Se corrige el numeral 2.8 del Pliego de Condiciones, según se indica a continuación:

Descripción del Bien	Cantidad	Especificaciones Técnicas
Camionetas Doble Cabina 4X2; Vehículo de carga y pasajeros	Quince (15)	<ul style="list-style-type: none">•Año: 2019 en adelante•Capacidad de Pasajeros: 5 pasajerosTransmisión: mecánica u automáticas de 5 a 6 velocidades•Motor: turbo diesel de 1,800 a 2,900 cc

		<ul style="list-style-type: none"> •potencia: 90 a 100 HP. Cilindros: 4 cilindros •Dirección: Dirección Hidráulica de posiciones. •Suspensión: Delantera con amortiguadores independientes y trasera de muelles •Puertas: 4 Puertas. •Cristales Delanteros y traseros: Eléctricos •Combustible: Diesel. •Frenos: De Discos delanteros, traseros de tambor. •Tracción: Trasera •Aros y Neumáticos: Aros de 16 pulgadas en adelante •Capacidad de carga de 1 a 2 toneladas •Asientos: Tapizados en tela •Ventilación: Aire Acondicionado de fábrica. •Espejos Retrovisores: De Acción Eléctrica •Bumper delantero y trasero •Bolsas de aire frontales. •Frenos EBD y ABS •Sensores de reversa (opcional) •Asientos con cinturón de seguridad •Iluminación de alógenos antiniebla •Accesorios: Radio AM/FM/ CD/USB (opcional), llave de rueda, llantas de respuesta. •Garantía: Garantía de 3 años o 100,000 Km., mínimo •Juegos de Herramientas •Accesorios, neumáticos, baterías, etc. •Entrega: ver ofertas oferentes
Motocicletas eléctricas	Diez (10)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Año: 2019 en adelante 2. Autonomía: entre 65 y 85 km 3. Motor: 1500 a 3000 watts 4. Frenos delantero y traseros: hidráulicos con disco 5. Modos de velocidad: de 3 6. Capacidad de carga: 300 libras.

		<p>7.Aros delantera número 18 8.Aros trasera número 16 9.Espejos retrovisores 10.batería de lithium de 72 voltios a 30 amp 11.Habilidad de escalada: 15 12.Tiempo de carga completa: de 6-8 13.Garantía: 1 año o 100,000 kilómetros mínimos 14.Entrega: ver ofertas oferentes</p>
--	--	--


Yancarlos Simanca
 Presidente.

Atentamente,


Jehimy Nuñez
 Secretaria.


José Mañón
 Miembro.


Belkis O. Estrella Fernández,
 Asesora Legal




Juan Del Orbe
 Miembro.

